



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Zdzieszowice, dnia 17 października 2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/RR/PROJ/2017

dotyczy projektu zatytułowanego „Innowacyjna nisko odpadowa technologia kształtowania pierścieni wielkogabarytowych” (projekt realizowany w ramach Działania 1.1: Projekty B+R przedsiębiorstw, Poddziałanie 1.1.2: Prace B+R związane z wytworzeniem instalacji pilotażowej/demonstracyjnej Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego).

Umowa o dofinansowanie projektu podpisana z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju w Warszawie dnia 01.07.2016 r. (umowa POIR.01.01.02-00-0079/16).

I. Informacje ogólne

Nazwa zamawiającego: Zarmen FPA Sp. z o.o.

Termin składania ofert: do dnia 24.10.2017 r., godzina 23.59.59

Miejsce i sposób składania ofert

Oferta może być złożona:

- 1) w formie elektronicznej na adres biuro@zarmenfpa.pl. Temat wiadomości: „Oferta – 1/RR/PROJ/2017”,
- 2) w formie papierowej na adres do korespondencji Zamawiającego: Zarmen FPA Sp. z o.o., ul. Filarskiego 39, 47-330 Zdzieszowice.

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę: biuro@zarmenfpa.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:

Ryszard Czok, Ryszard.Czok@zarmenfpa.pl, tel. 77 545 70 60, tel. kom. 609 806 986

II. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonania kompletnej dokumentacji przebudowy hali produkcyjnej Zarmen FPA w związku z planowanym uruchomieniem linii technologicznej pierścieni kuto-walcowanych.

W skład zamówienia wchodzi:

1. Projekty budowlane fundamentów walcarki, manipulatora, tokarki karuzelowej, torowiska poprzecznego manipulatora - na potrzeby uzyskania pozwolenia na budowlanego.
2. Projekt wykonawczy fundamentu walcarki.
3. Projekt wykonawczy fundamentu tokarki karuzelowej.
4. Projekt wykonawczy fundamentu torowiska poprzecznego manipulatora.
5. Przeprojektowanie stężenia pionowego hali w miejscu kolizji (stężenie portalowe).
6. Zaktualizowanie layoutu hali z uwzględnieniem wszystkich wprowadzonych zmian (maszyny, fundamenty, kanały itp.)

Poniżej uzupełnienie dotyczące pkt. 6 przedmiotowego zamówienia.

W obecnym układzie hali produkcyjnej między słupami występuje stężenie konstrukcji. Rozwiązanie to uniemożliwia przejazd boczny manipulatora po planowanej linii torowiska. W związku z występującą kolizją , należy przeprojektować stężenia umożliwiając tym samym swobodny przejazd manipulatora.

Brakująca dokumentacja będzie przesyłana niezwłocznie po otrzymaniu od poszczególnych dostawców. W przypadku dodatkowych pytań prosimy o kontakt oraz zapraszamy na wizję lokalną w naszym zakładzie.

Harmonogram realizacji zamówienia

Wymagany okres realizacji zamówienia:

- 1) Projekt budowlany – 2 tygodnie od daty złożenia naszego Zamówienia;
- 2) Projekty wykonawcze - 4 tygodnie od daty złożenia naszego Zamówienia.

Załączniki

- 1) Rzut poziomy hali produkcyjnej ZARMEN FPA.dwg - wstępny layout hali z orientacyjnym rozmieszczeniem maszyn
- 2) A-047963_rev2.dwg – layout maszyn Hydromec
- 3) 33891-P-00-2-1.dwg - layout maszyn Glama

- 4) A-047960-6.dwg – ogólny rysunek montażowy walcarki
- 5) A-053964-sheet_1.dwg – rysunek fundamentowy walcarki
- 6) A-053964-sheet_2.dwg – kanały na przewody elektryczne i rury hydrauliczne walcarki
- 7) R51-2012-000.00.pdf - wstępny plan zagospodarowania fundamentu tokarki karuzelowej
- 8) postanowienie.pdf – decyzja o odstąpieniu od przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko
- 9) 36305_HALA_KUZNI_zweryfikowana.dwg

III. Dodatkowe warunki

Każdy Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę. Oferta powinna być wykonana w języku polskim. Ceny na ofercie mają być cenami netto w zł (PLN).

Oferta powinna zawierać :

- dane Oferenta (nazwę i adres dostawcy, adres e-mail, numer telefonu osoby kontaktowej),
- datę sporządzenia oraz termin ważności oferty,
- numer zapytania ofertowego,
- termin dostawy i termin płatności,
- cenę całkowitą netto i brutto,
- termin realizacji (czas dostawy),
- warunki płatności,
- pieczęć firmową i podpis osoby (osób) upoważnionych do reprezentowania Oferenta.

ZARMEN FPA
Sp. z o.o.
ul. Chłodna 51
00-867 Warszawa
NIP: 8992708857
(1)

ZARMEN FPA
Sp. z o.o.
WICEPREZES ZARZĄDU
Dyrektor ds. Finansowo-Handlowych
Wojciech Jendrosek

ZARMEN FPA Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU
Sławomir Misiowiec